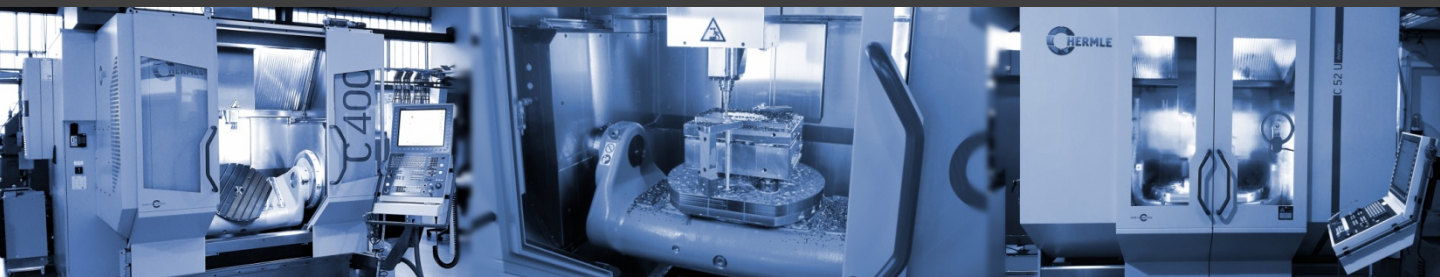




# ZERSPANUNGSTECHNIK MANGNER



Ihr leistungsstarker Partner für  
professionelle Frästechnik



T 02752 / 50945-0  
F 02752 / 50945-29  
E [info@zm-mangner.de](mailto:info@zm-mangner.de)

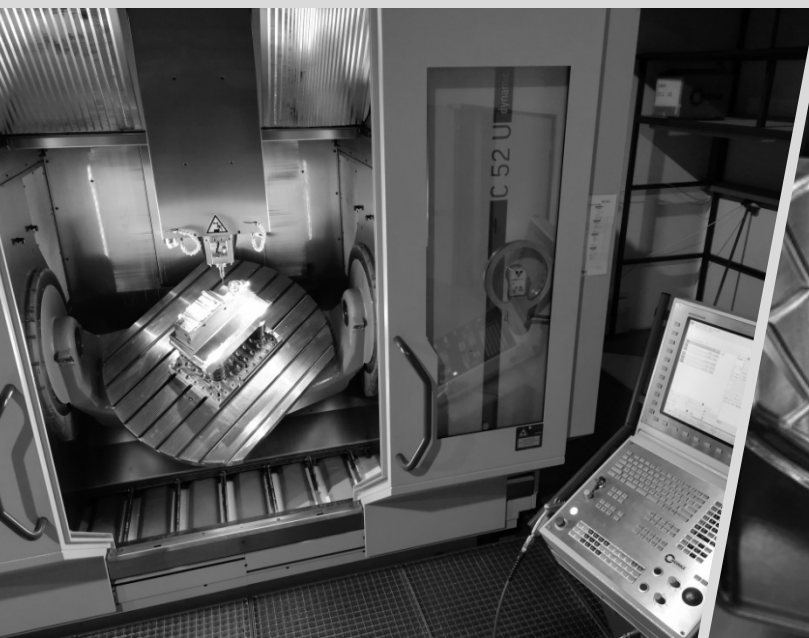
**Zerspanungstechnik Mangner GmbH**  
Wiesenbacher Weg 6A  
57334 Bad Laasphe





Als spezialisierter Lohnfertiger konzentrieren wir uns auf das, was wir am besten können:

**Die Bearbeitung von anspruchsvollen Frästeilen.**



Unser Schwerpunkt liegt auf dem Bereich der Einzelteil- oder Kleinserien-Fertigung.

Mit unseren modernen Fertigungszentren sind wir in der Lage schnell und unkompliziert auf die Wünsche unserer Kunden einzugehen.

## Von der Bestellung bis zum fertigen Produkt.

Unser Leistungsspektrum umfasst die komplette Herstellung Ihrer Bauteile gemäß Zeichnung und/oder 3D-Modell.

Neben der eigenen Fertigung bieten wir Ihnen diverse Zusatzleistungen wie die Beschaffung von Rohmaterial, Wärmebehandlungen, Tieflochbohren, Wasserstrahlschneiden und Drahterodieren mit Hilfe kompetenter Partnerunternehmen.



Um die von unseren Kunden gewünschten Produkte wirtschaftlich und hochwertig zu fertigen, setzen wir auf qualifizierte und motivierte Mitarbeiter und auf einen hochmodernen Maschinenpark, der mit der neuesten Werkzeugtechnik ausgestattet ist.



Wir möchten in einer offenen, partnerschaftlichen Beziehung die Ideen unserer Kunden kostengünstig realisieren.

Dabei legen wir Wert auf höchste Qualität und Termintreue.

## 5-Achsbearbeitungszentren

### 3x Hermle C52U

X=1000 Y=1100 Z=750

A=+100° / -130° C=360°

Rundtisch Ø 1150 x 900 mm

### Hermle C650U

X=1050 Y=900 Z=600

A=+/-115° C=360°

Rundtisch Ø 900 x 750 mm

### Hermle C42U

X=800 Y=800 Z=550

A=+/-130° C=360°

Rundtisch Ø 800 x 630 mm

### 4x Hermle C400

X=850 Y=700 Z=500

A=+91° / -139° C=360°

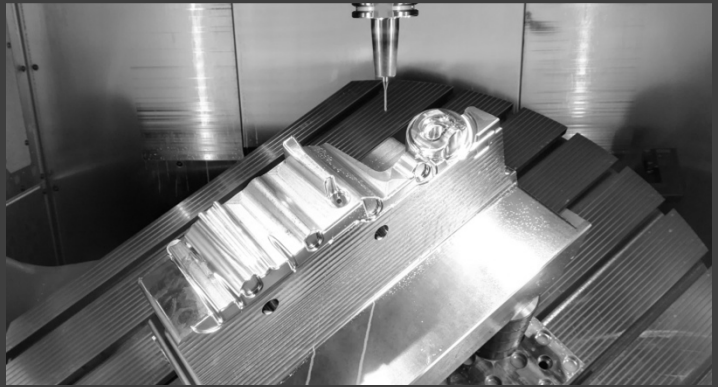
Rundtisch Ø 650 x 540 mm

### Hermle C40U

X=850 Y=700 Z=500

A=+91° / -139° C=360°

Rundtisch Ø 800 x 700 mm



## 3-Achsbearbeitungszentren

### Kunzmann BA 1350

X=1350 Y=620 Z=810

### Hermle C650V

X=1050 Y=900 Z=600

### Bridgeport XR 1000

X=1050 Y=610 Z=580

### Bridgeport XR 610

X=610 Y=610 Z=580

### Weitere Maschinen

2 Sägen bis Ø 300 mit automatischem Stangenvorschub,  
Säulenbohrmaschine und Standbohrmaschine,  
Flachsleifmaschine 1000x600x600 mm, 1,5 to. max.

### Werkzeugvermessung

Zoller Smile 400

Zoller EZset

### 3D-Bauteildigitalisierung

GOM ATOS Triple Scan

Kran Tragfähigkeit: 10 Tonnen

Max. Tischbelastung: bis 2 Tonnen

